

Системы гидрооптического обеззараживания Atlantium серии R

R-50, R-100, R-150, R-200

Обеспечение высоконадежной и эффективной системы первичного обеззараживания для промышленных и муниципальных областей применения



Обеззараживание воды с беспрецедентной эффективностью и надежностью

Проверенная на практике технология гидрооптического обеззараживания (ГОО), разработанная компанией Atlantium, обеспечивает передовые решения в области первичного обеззараживания, которые полностью соответствуют современным нормативно-правовым и эксплуатационным требованиям, а также задачам охраны окружающей среды.

Системы Atlantium R-50, R-100, R-150 и R-200 предназначены для широкого круга областей применения и имеют компактную конструкцию, что позволяет легко встраивать их в имеющиеся и новые сооружения.

Технически прогрессивная конструкция

В системах R-50, R-100, R-150 и R-200 применяется революционная конструкция «лампа вне воды», разработанная компанией Atlantium, при которой отсутствует возможность загрязнения уплотнений и сводится к минимуму потребность в чистке на месте эксплуатации. Во всех моделях используются следующие новшества:

- Разработанная компанией Atlantium ультрафиолетовая лампа среднего давления и высокой интенсивности излучения, действующая по принципу «подключи и работай»
- Камера в виде кварцевой трубы, которая выступает одновременно в качестве водопроводной трубы и эффективного светового отражателя (волоконно-оптические принципы обеспечивают равномерное распределение света в воде)
- Конструкция лампы с двумя датчиками, которая обеспечивает точный контроль излучения в реальном времени, следовательно, высокоэффективную и надежную работу
- Современное программное обеспечение для контроля и управления в реальном времени

Основные преимущества

- **Высоконадежная работа с возможностью полного контроля результатов**
 - Непрерывная полная инактивация микроорганизмов (гарантированный бактерицидный индекс >5)
- **Комплексное решение**
 - Эффективно действует против широкого ряда микроорганизмов, включая бактерии, вирусы, плесени и грибки
 - Почти нулевая регенерация/реактивация водорослей и бактерий
- **Не наносит ущерба окружающей среде**
 - Технологический процесс без использования химикатов и без побочных продуктов соответствует нормам Управления по охране окружающей среды США
 - Отсутствие риска попадания ртути в воду из разбитой лампы
- **Низкая общая стоимость покупки и эксплуатации**
 - Резкое сокращение затрат на электроэнергию, оплату труда, запчасти, а также уменьшение времени простоя
- **Широкие возможности управления и контроля в реальном времени**
 - Дистанционный контроль и управление с выдачей отчетов о текущем состоянии и результатах технического обслуживания при нажатии одной кнопки



Модель R-200 с двумя лампами



Модель R-200 с одной лампой

Гибкие трубки являются частью системы воздушного охлаждения

Новая эра в области обеззараживания воды



R-50, R-100, R-150, R-200

Обеспечение высоконадежной и эффективной системы первичного обеззараживания для промышленных и муниципальных областей применения

Системы Atlantium R-50, R-100, R-150 и R-200 являются передовыми решениями в области обеззараживания, которые идеально подходят для следующих отраслей и областей применения:

Промышленные и коммерческие предприятия

Пищевая промышленность и производство напитков
Молочная промышленность
Аквакультура
Аквариумы
Теплицы
Электростанции
SPA и бассейны
Фармацевтическая промышленность

Муниципальные службы

Питьевая вода
Повторное использование воды (доочистка)
Опреснение

Области применения

Защита с использованием активированного угля
Замена хлора
Градирни
«Защитный барьер»
Защита с использованием мембранных фильтров (обратный осмос)
Замена озона
Питьевая вода
Техническая вода
Очищенная вода
Снижение концентрации тригалогенметанов
Туннельные нагреватели и охладители

Обратитесь в компанию Atlantium, чтобы подобрать оптимальное решение с учетом ваших потребностей

Atlantium Technologies Ltd.
Har Tuv Industrial Park
POB 11071, Bet Shemesh
99100, Israel

Тел.: + 972 2 992 5001
Факс: + 972 2 992 5005

www.atlantium.com
info@atlantium.com

Технические характеристики

	R-50	R-100	R-150	R-200
Источник светового излучения (Конфигурация с одной лампой или с двумя лампами)	Ультрафиолетовая лампа МРН1* 1,2 кВт	Ультрафиолетовая лампа МРН1* 1,6 кВт	Ультрафиолетовая лампа МРН1* 2,8 кВт	Ультрафиолетовая лампа МРН1* 4,2 кВт
Максимальная потребляемая мощность (кВт)				
Конфигурация с одной лампой	1.9	1.9	3.8	5.2
Конфигурация с двумя лампами	3.8	3.8	6.4	10.2
Размеры (Д x Ш x В)				
Конфигурация с одной лампой	1345 x 350 x 579	1345 x 350 x 579	1610 x 931 x 1365	1610 x 931 x 1365
Конфигурация с двумя лампами	1978 x 350 x 579	1978 x 350 x 579	2387 x 931 x 1365	2387 x 931 x 1365
Масса (кг)				
Конфигурация с одной лампой	89	91	290	290
Конфигурация с двумя лампами	128	130	350	350
Торцевые соединения				
Фланцевое соединение PN10 и три зажима (обжимное кольцо)	80 мм	100 мм	150 мм	150 мм
Максимальный расход	Зависит от области применения			

* Среднее давление, высокая интенсивность излучения

Все модели

Дополнительное оборудование	Компания Atlantium предлагает полный набор дополнительных принадлежностей (требуется наличие реле расхода или измерителя расхода)
Материал корпуса	SS 316L
Требования к источнику электроэнергии	240-480 В переменного тока, 50 Гц, 10-20 А, 1 или 3-фазный
Рабочая температура (окружающая среда)	До 40°C (для работы при температуре выше 40°C может быть добавлена установка для кондиционирования воздуха)
Рабочая температура (вода)	От 4 до 90°C (разрешается чистка системы на месте эксплуатации перегретой водой с температурой до 140°C)
Контроллер	Встроенный; интерфейс пользователя в виде плоского сенсорного экрана; возможность дистанционного контроля и управления
Максимальное рабочее давление [бар]	10

